

Свинцово-кислотные моноблоки DELTA серии GX изготовлены по технологии GEL. В качестве электролита используется композитный гель, что обеспечивает устойчивость аккумуляторов Delta GX к глубоким разрядам и высокую температурную стабильность. Предназначены для работы как в буферном, так и в циклическом режимах.

## СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Медицинское оборудование
- Источники бесперебойного питания/ эксплуатация в ИБП и ЭПУ
- Системы отопления и водоснабжения
- Системы солнечной и ветроэнергетики



AirFree

Исключение оксидных компонентов из технологического процесса отливки решеток электродов.



TDI

Прессование решетки нелинейным механическим воздействием упрочняет ее структуру



XYZ

Повышает прочность соединения между намазной пастой и решеткой. Исключает появление неоднородностей в активном материале.



AntiSulf

Включение в состав намазной пасты ингибиторов.



DoFC

Специальная упаковка готовых ячеек обеспечивает прекрасную сохранность их в процессах производства.



ICSPRO

Дает возможность исключить человеческий фактор в технологии сборки АКБ.



AddOnE

Добавка в электролит электролитических агентов.



Tardis

Технология, заключающаяся в загущении электролита АКБ и получении в гелевой структуре направленных каналов.



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение
- Продолжительный срок службы
- Устойчивость к глубоким разрядам
- Исключены утечки кислоты, гарантирована безопасная эксплуатация с другим оборудованием
- Отсутствует газовыделение, достаточно естественной вентиляции
- Нет необходимости в контроле уровня и доливе воды
- Температурная стабильность характеристик

## ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток ..... 24А

Циклический режим (2,35÷2,4 В/эл)  
Температурная компенсация ..... 30мВ/°С

Буферный режим (2,25÷2,3 В/эл)  
Температурная компенсация ..... 20мВ/°С

## РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	8 ч	10 ч	20 ч
1.60	196	120	87.7	71.6	32.0	21.0	14.8	12.5	6.37
1.65	195	116	86.1	71.1	31.5	20.8	14.7	12.3	6.27
1.70	187	112	83.8	69.7	31.0	20.6	14.5	12.2	6.20
1.75	179	108	81.0	67.5	30.5	20.0	14.2	12.1	6.13
1.80	167	106	78.9	65.4	28.1	19.3	14.0	12.0	6.05

## РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, Вт/ЭЛ-Т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	8 ч	10 ч	20 ч
1.60	370	227	172	141	59.2	39.5	27.9	23.7	12.1
1.65	358	220	167	137	56.6	38.9	27.3	23.0	11.9
1.70	346	213	157	131	55.0	38.3	26.9	22.6	11.7
1.75	334	206	154	128	54.1	37.4	26.6	22.4	11.5
1.80	310	199	150	124	53.0	37.0	26.4	22.2	11.3

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд ..... -20...60°С  
Заряд ..... -10...60°С  
Хранение ..... -20...60°С

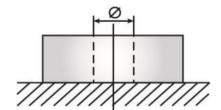
## ГАБАРИТЫ (±2 ММ)

Длина, мм ..... 410  
Ширина, мм ..... 176  
Высота, мм ..... 224  
Полная высота, мм ..... 224  
Вес (±3%), кг ..... 38

### Корпус В

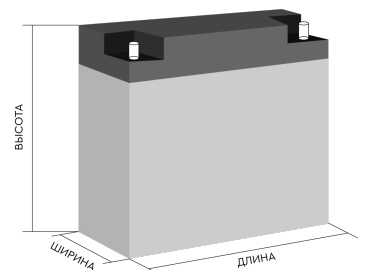


### Тип клемм Болт М8



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение ..... 12В  
Число элементов ..... 6  
Срок службы ..... 15лет  
Срок службы в циклическом режиме  
100% DOD ..... 400 циклов  
50% DOD ..... 750 циклов  
30% DOD ..... 2100 циклов  
Номинальная емкость (25 °С)  
10 часовой разряд (12.0 А; 1.8 В/эл) ..... 120 Ач  
5 часовой разряд (20.0 А; 1.75 В/эл) ..... 100 Ач  
1 часовой разряд (71.1 А; 1.65 В/эл) ..... 71.1 Ач  
Саморазряд ..... 3%/мес. при 20°С  
Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°С) ..... 4.3мОм  
Максимальный разрядный ток (25°С) ..... 950 А (5 с)



## КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.